

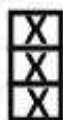
**SUPREMA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE ACESSÓRIOS DO VESTUÁRIO LTDA**

R:Paschoal Nigro Sobrinho Nº 550, Bairro Jardim São José/Bocaina - S.P.

Fone: (14)3666-1781 / 3666-2308 CNPJ:02.674.557/0001-33/ I.E.:217.006.435.118

www.supremaluvras.com.br

FICHA TÉCNICA

Produto: Capa em Aramida Carbono Aluminizado.**Cod.:** 4509-1**Descrição:** Capa em Aramida Carbono Aluminizado 7/8 "G", com forração interna.**Aplicação:**

Calor radiante



Calor Convectivo



Calor condutivo



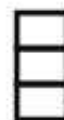
Respingo de metais (fe)



Respingo de metais(Al)



Chamas



Arco Voltaico



Combate a incêndio



Vibrações

Observações: Tam.: M ()

Tam.: GG ()

Tam.: G (X)

Tam.: EGG ()

**Certificado de Aprovação - C.A.****30.082****Composição:** Capa 7/8 de segurança, confeccionado em Aramida carbono aluminizado, com ajuste de velcro frontal e gola tipo padre, com forração interna de tecido em algodão antichama.

Vieis de carbono para acabamento, costurado em linha de kevlar.

Características principais (matéria Prima)

Aramida Carbono Aluminizado.

Tecido em algodão antichama.

Fio de kevlar.

vieis de carbono.

NORMA		Requisito	Desempenho
ISO 11611	ISO 11612	A- Propagação de chamas	0 ao 3
		BX- Calor convectivo	0 ao 3
CLASSE 2	A1 B2 C3 D1 E2 F2	CX- Calor Radiante	0 ao 4
		DX- G. quant. Metais fundidos (Al. 780°C)	0 ao 3
		EX- G.quant. Metais fundidos (Fe. 1400°C)	0 ao 3
		FX- Calor por contato	0 ao 3

Classe 1: Proteção contra técnicas e situações de soldagem menos perigosas, tais como:
Soldagem a gás, soldagem MIG, soldagem micro plasma, solda elétrica.**Classe 2:** Proteção contra técnicas e situações de soldagem mais perigosas, tais como:
Solda alétrica, oxi-acetileno, corte de plasma, etc...**Valor "0"** significa que o EPI não é indicado para o risco em questão.**Letra "X"** significa que o EPI não foi ensaiado para o risco em questão.**Customização:** Costura e acabamento em fios de Kevlar**Utilização:** Proteção das pernas do usuário contra agentes térmicos, respingos de metais fundidos.**Higienização:** Lavar a seco, não utilizar alvejante ou corante, não armazenar dobrado.
Limpar Face aluminizada com pano úmido, secagem natural a sombra.